



TEKNİK BİLGİ FORMU

Ürün Kodu : C-10TAN01
Ürün Açıklaması : PPC, %10 talk katkılı

Fiziksel Özellikler	Test Methodu	Birim	Değer
Erime Akı ndisi (MFI) 230 °C / 2,16 Kg.	ASTM D 1238	gr/10 dak	21.3
Katkı Oranı	ISO 3451	%	10
Renk Değeri	-	DE	
Parlaklık / 60 °	ASTM D 523	-	
Isısal Özellikler	Test Methodu	Birim	Değer
Vicat Yumuşama Sıcaklığı 50 N-50 °C/h	ASTM D 1525	°C	88.3
Isıyla Deformasyon Sıcaklığı (HDT) 120 °C / h-1.8 Mpa	ASTM D 648	°C	
Erime Noktası	-	°C	155-160
Mekanik Özellikler	Test Methodu	Birim	Değer
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi	ASTM D 638	%	7.4
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci	ASTM D 638	MPa	19.4
Kopmadaki Çekme Direnci	ASTM D 638 M	MPa	11.7
Kopmadaki Uzama	ASTM D 638 M	%	277.1
Sertlik (SHORE D)	ASTM D 2240	3 Saniye	65
Sertlik (SHORE A)	ASTM D 2240	3 Saniye	
zod Darbe Mukavemeti, Çentikli	ASTM D 256	KJ /m ²	11.4
Charpy Darbe Mukavemeti, Çentikli	ASTM D 256	KJ /m ²	
Aınma Testi	ISO 4649	mm ³	
Yanmazlık	Test Methodu	Birim	Değer
Yanma Sınıfı 3,2 mm thickness	UL 94	Class	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik ... mm thickness	IEC 60695-2-12	°C	
Kızgın Tel - Tutunabilirlik ... mm thickness	IEC 60695-2-13	°C	
Diğer Özellikler	Test Methodu	Birim	Değer
Özgül Ağırlık	ASTM D 792	gr / cm ³	0.98
Nem Tayini	ISO 15512	%	
Kalıp Çekmesi (+ 23 °C) (Paralel)	ISO 2577	%	

Bu teknik bilgi formunda ki değerler Akay Plastik'in mevcut bilgi ve tecrübelerini yansıtmaktadır. Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşteri kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

www.akayplastik.com
AKAY PLASTİK SAN.VE TIC.AS.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi 300.Sok. No:302 41430
Gebze – KOCAELİ / TÜRKİYE
Tel: +90 262 7510143 Fax: +90 262 7510143

