



TEKNİK BİLGİ FORMU

Ürün Kodu : N-10GFN05
Ürün Açıklaması : PA.6 %10 cam elyaf katkı, darbe dayanımlı

Fiziksel Özellikler		Test Methodu	Birim	Değer
Erime Akış İndisi (MFI)		ASTM D 1238	gr/10 dak	10
Katkı Oranı		ISO 3451	%	
Renk Değeri		-	DE	
Parlaklık / 60 °		ASTM D 523	-	
Isısal Özellikler		Test Methodu	Birim	Değer
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	50 N-50 °C/h	ASTM D 1525	°C	201.8
Isıyla Deformasyon Sıcaklığı (HDT)	120 °C / h-1.8 Mpa	ASTM D 648	°C	212
Erime Noktası		-	°C	
Mekanik Özellikler		Test Methodu	Birim	Değer
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi		ASTM D 638	%	3.5
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci		ASTM D 638	MPa	75.7
Kopmadaki Çekme Direnci		ASTM D 638 M	MPa	72.7
Kopmadaki Uzama		ASTM D 638 M	%	16.5
Sertlik (SHORE D)		ASTM D 2240	3 Saniye	81.5
Sertlik (SHORE A)		ASTM D 2240	3 Saniye	19.5
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli		ASTM D 256	KJ /m²	
Charpy Darbe Mukavemeti, Çentikli		ASTM D 256	KJ /m²	
Aşınma Testi		ISO 4649	mm³	
Yanmazlık		Test Methodu	Birim	Değer
Yanma Sınıfı	3,2 mm thickness	UL 94	Class	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik	... mm thickness	IEC 60695-2-12	°C	
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik	... mm thickness	IEC 60695-2-13	°C	
Diğer Özellikler		Test Methodu	Birim	Değer
Özgül Ağırlık		ASTM D 792	gr / cm³	1.17
Nem Tayini		ISO 15512	%	0.11
Kalıp Çekmesi (+ 23 °C) (Paralel)		ISO 2577	%	0.62

Bu teknik bilgi formunda ki değerler Akay Plastik'in mevcut bilgi ve tecrübelerini yansıtmaktadır. Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşteri kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

www.akayplastik.com
AKAY PLASTİK SAN.VE TIC.AS.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi 300.Sok. No:302 41430
Gebze – KOCAELİ / TÜRKİYE
Tel: +90 262 7510143 Fax: +90 262 7510143

